

P.H.U.P. EkoEnergia s.c.
ul. Nadrzeczna 1
42-360 Poraj
tel./fax +48 34 /372 70 50

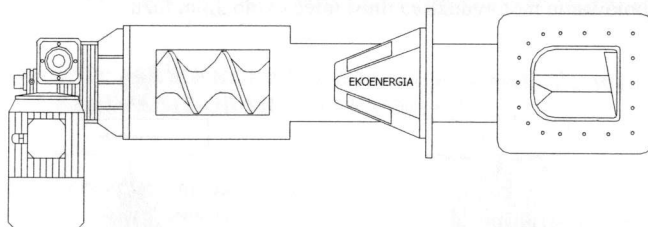
Kontakt:
SPRZEDAŻ 604 114 345
SERWIS 7-22 604 477 216
biuro@ekoenergia.eu

DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA **i karta gwarancyjna**

układu nawęglania automatycznych kotłów grzewczych na paliwa stałe.

typu:

wielopaliwowy palnik retortowy 10-25kW.



1. Informacje ogólne:

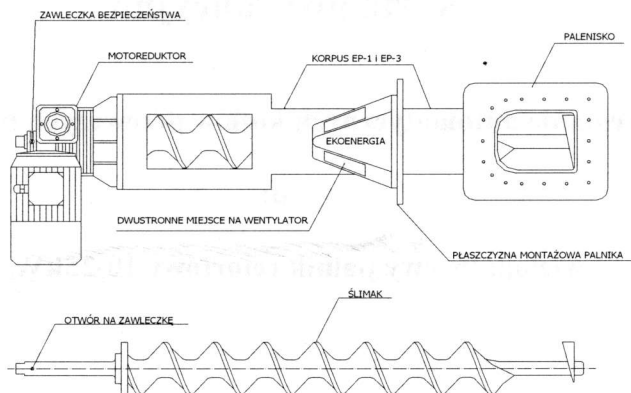
Wielopaliwowy palnik retortowy na paliwo stałe nowej generacji jest rozwiązaniem pozwalającym na stosowanie szerokiej gamy paliw w postaci sypkiej i granulatu od 0 do 32mm. Paliwem zasadniczym jest węgiel, natomiast bez zmian konstrukcyjnych pracuje bez zarzutu na bio-paliwach jak pellety i zrębki oraz dowolną mieszaninę w.w. paliw o parametrach:

- granulacja 0 – 32mm
- max. wilgotność do 9%
- max zawartość popiołu do 10%
- zawartość substancji lotnych powyżej 25%

Zastosowanie paliwa o innych parametrach może uszkodzić palnik lub można nie uzyskać wymaganej mocy grzewczej.

2. Moc palnika dla poszczególnych paliw:

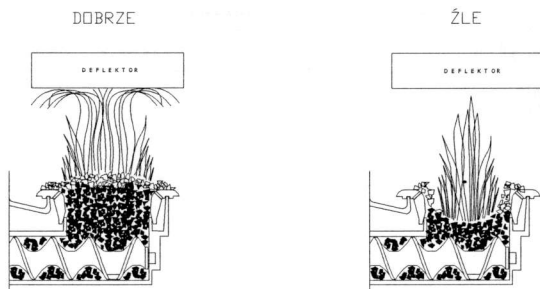
- miał węglowy – kaloryczność 22-28 GJ/T, granulacja 0-31,5 mm – moc 10-25 kW
- węgiel ekogroszek – kaloryczność 22-28 GJ/T, granulacja 5-25 mm – moc 15-25 kW
- pellets – kaloryczność 18 GJ/T, – moc 10-20 kW
- pozostałe biopaliwa (zboża, zrębki w stanie suchym) – kaloryczność 8-15 GJ/T, – moc 10-20 kW



Rysunek 1. Schemat montażowy wielopaliwowego palnika retortowego.

UWAGA !!!

- montować stroną bez nacięć od strony wentylatora
- ślimak po zamontowaniu motoreduktora musi mieć około 3mm luzu.



Rysunek 2. Schemat prawidłowej i nieprawidłowej pracy palnika.

URZĄDZENIE SPEŁNIA WYMOGI DYREKTYWY 2006/42/WE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY z dnia 17 maja 2006r.

oraz normy:

PN-EN 60204-1 Bezpieczeństwo maszyn. Wyposażenie elektryczne maszyn- wymagania ogólne.

PN-N 01307:1994 Hałas. Dopuszczalne wartości poziomu dźwięku na stanowiskach pracy i ogólne wymagania dotyczące pomiarów.

Po otrzymaniu wielopaliwowego palnika retortowego (WPR) prosimy o sprawdzenie:

-Czy typ i wielkość WPR są prawidłowe, zgodne z zamówieniem.

-Czy WPR nie został uszkodzony podczas transportu.

W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń lub brak jakiegokolwiek części prosimy o kontakt z punktem sprzedaży lub producentem.

3. Wymagania eksploatacyjne.

Pomieszczenie w którym będzie eksploatowany wielopaliwowy palnik retortowy musi spełniać wymagania norm mających zastosowanie dla pomieszczeń kotłowni (PN-87/B-02411 Ogrzewnictwo-Kotłownie wbudowane na paliwo stałe- Wymagania.).

4. Regulacja pracy WPR.

-Węgiel pali się na ślimaku- należy zwiększyć czas podawania węgla lub zmniejszyć obroty wentylatora na sterowniku.

-Niespalone paliwo wysypuje się z paleniska- należy zmniejszyć czas podawania węgla lub zwiększyć obroty wentylatora na sterowniku.

5. Montaż WPR.

Montaż układu nawęglania należy przeprowadzić wg rysunku nr 1.

PODŁĄCZENIE INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ POWINNO BYĆ WYKONANE PRZEZ WYKWALIFIKOWANY I UPOWAŻNIONY DO TEGO PERSONEL ZGODNIE Z OBOWIĄZUJĄCYMI REGULACJAMI PRAWNYMI OBOWIĄZUJĄCYMI W POLSCE.

Na końcu zamontować motoreduktor (połączenie ze ślimakiem za pomocą zawleczki- śruby M5 8.8, ślimak po zamontowaniu motoreduktora musi mieć około 2mm luzu) i wentylator oraz podłączyć do systemu automatyki kotła. Podłączenie instalacji elektrycznej powinno być wykonane zgodnie ze schematem instalacji umieszczonym na wieczku skrzynki silnika elektrycznego. Podłączenie odwrotne niż na schemacie oraz zastosowanie innej zawleczki może doprowadzić do zniszczenia urządzenia i/lub pożaru.

PRZY WYKONYWANIU JAKICHKOLWIEK CZYNNOŚCI NALEŻY WYŁĄCZYĆ URZĄDZENIE OD SIECI ELEKTRYCZNEJ.

6. Konserwacja WPR.

W czasie trwania okresu grzewczego raz na 30 dni należy zdemonstować i wyczyścić palenisko. W czasie okresowych przeglądów należy obserwować stan zużycia się materiałów. Dbać o prześwit otworów w palenisku. Po sezonie należy dokładnie wyczyścić WPR z resztek paliwa.

PRODUCENT NIE ODPOWIADA ZA SZKODY SPOWODOWANE PRZEZ ELEMENTY NIEPOŻĄDANE, WPROWADZONE DO PODAJNIKA Z OPAŁEM!!!

P.H.U.P. EkoEnergia s.c.
ul. Nadrzeczna 1
42-360 Poraj
tel./fax +48 34 /372 70 50

Kontakt:
SPRZEDAŻ 604 114 345
SERWIS 7-22 604 477 216

biuro@ekoenergia.eu

DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA **i karta gwarancyjna**

motoreduktora ślimakowego typu 030/050 – 1100
do podajników retortowych

Parametry techniczne motoreduktora

napięcie zasilania	- 220 – 230 V 50 Hz
znamionowa moc silnika	- 180W
moment obrotowy	- 200 Nm.
Prędkość obrotowa	- 1,2 obr/min
przełożenie całkowite	- 1100
masa	- 10 kg

silnik napędzający motoreduktor zabezpieczony jest przed przegrzaniem na skutek nienormalnego użytkowania / zablokowanie reduktora/

1. Przeznaczenie i budowa motoreduktora

Motoreduktor jest przeznaczony do napędu ślimaka podajników retortowych. Motoreduktor składa się z dwóch reduktorów ślimakowych: 1-go i 2 – go stopnia przełożenia oraz silnika jednofazowego. Reduktory połączone są łącznikiem kołnierзовym a do reduktora 1 – go stopnia przykręcony jest silnik napędowy. Obudowy reduktorów wykonane są ze stopów aluminium. Silnik napędowy reduktora posiada deklarację zgodności CE

2. Instalacja i uruchomienie motoreduktora.

Przed zamocowaniem motoreduktora włożyć wałek ślimaka do tulei napędowej reduktora 2 – go stopnia. Uwaga: celem uniknięcia przenoszenia sił wzdłużnych przez bezpiecznik przeciążeniowy, na wałku ślimaka powinna być założona odpowiedniej długości tulejka dystansowa. Połączyć wałek ślimaka z tuleją napędową bezpiecznikiem przeciążeniowym / patrz pkt. 4/. Następnie przymocować motoreduktor do podajnika. Do mocowania motoreduktora do obudowy podajnika przeznaczone są 4 otwory $\varnothing 10$ rozmieszczone na kołnierzu reduktora 2 – go stopnia. Po zamocowaniu motoreduktora podłączyć przewód zasilający do urządzenia sterującego. Sprawdzić kierunek wirowania, który musi być zgodny z oznaczeniem na obudowie podajnika.

Podłączenie do sieci motoreduktora dostarczonego bez przewodu zasilającego należy wykonać zgodnie ze schematem połączeń umieszczonym na pokrywie skrzynki zaciskowej. Przy podłączaniu przewodu ochronnego należy zwrócić uwagę na pewne dokręcenie wkręta M4. Wkręt musi być zabezpieczony podkładką sprężystą przed obluźowaniem. Pierwsze uruchomienie powinno być dokonane na biegu luzem bez obciążenia. Obrót ślimaka powinien być płynny. W przypadku wystąpienia nieprawidłowości takich jak drgania, nierówny bieg itp. urządzenie natychmiast wyłączyć i usunąć przyczyny.

3. Kontrola pracy i konserwacja.

Reduktory są hermetycznie zamknięte i przystosowane do pracy bezobsługowej. Przekładnie ślimakowe dostarczane są wypełnione olejem syntetycznym o lepkości 320 na cały okres żywotności jednostki nie wymagają konserwacji.

W czasie pracy reduktora okresowo sprawdzać:

- stan uszczelnień – wycieki oleju są niedopuszczalne, w razie stwierdzenia wycieku wymienić wadliwe uszczelnienie.
- Poziom hałasu – wzrost głośności wskazuje na uszkodzenie łożysk 6. silnika lub reduktora. Wymaga to demontażu motoreduktora i wymiany uszkodzonych elementów.

- Stan połączeń śrubowych – ewentualne luzy usunąć przez dokręcenie śrub lub nakrętek.
- Stan powierzchni – dla zapewnienia długotrwałej pracy motoreduktora pracującego w środowisku o dużym zapyleniu należy okresowo usuwać zanieczyszczenia i pył z jego powierzchni.

4. Zabezpieczenia motoreduktora

Motoreduktor posiada zabezpieczenie mechaniczne przed przeciążeniem w postaci bezpiecznika przeciążeniowego łączącego wałek ślimaka z tuleją napędową reduktora końcowego.

Podstawowym bezpiecznikiem jest handlowa zawleczka stalowa o oznaczeniu S-Zn 5x50 PN-76/M-82001 wykonana z drutu stalowego zawleczkowego gat. St0 PN – 76/M – 80059

Innym typem bezpiecznika mogą być śruby o odpowiedniej twardości lub wpusty.

Zerwanie bezpiecznika może wystąpić sporadycznie jedynie w przypadku dostania się do ślimaka podającego ciało obcych jak kamieni, kawałki drewna lub metalu.

Zerwany bezpiecznik należy bezwzględnie zastąpić takim samym. Przy wymianie ściętej zawleczki należy rozgięte końce zawleczki ułożyć w rowku na wale drążonym tak aby ich ostre końce podczas obrotów nie uszkadzały pierścienia uszczelniającego.

Silnik motoreduktora zabezpieczony jest przed spalaniem w przypadku zablokowania reduktora przez czujnik termiczny. Po nagrzaniu się do temperatury granicznej silnik zostaje automatycznie wyłączony. Załączenie silnika następuje po spadku temperatury do dopuszczalnej.

5. Instrukcja bezpieczeństwa

Wykonywanie jakichkolwiek prac przy motoreduktorze może być przeprowadzone po odłączeniu zasilania.

Instalacja elektryczna do której podłączony jest motoreduktor musi posiadać przewód zerujący (ziemia ochronna PE) i być wykonana zgodnie z obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa.

Podłączenie do instalacji elektrycznej powinien wykonywać wykwalifikowany elektryk.

Jest niedopuszczalne:

- odkręcanie śrub mocujących motoreduktor gdy jest włączony
- demontaż osłon zabezpieczających dostępne części ruchome